

A photograph of three young men standing in a workshop. The man on the left wears glasses and a striped shirt. The man in the center wears a blue button-down shirt. The man on the right wears a white t-shirt. They are standing next to a large green industrial machine, which appears to be a lathe or a grinding machine. On the wall behind them is a technical chart titled 'ОСНОВНЫЕ ФОРМЫ ЗАТОЧУВАНИЯ СВЕРДЕЛ' (Basic forms of drill grinding). The chart contains a table with columns for 'ФОРМА ЗАТОЧУВАНИЯ' (Grinding form), 'СВЕРДЛО' (Drill), and 'ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ' (Area of application). The table lists various grinding forms like 'СТАНДАРТ' (Standard), 'СТАНДАРТ С ЗАГОТОВКОЙ' (Standard with pre-drill), 'СТАНДАРТ С ЗАГОТОВКОЙ И ЗАГОТОВКОЙ' (Standard with pre-drill and pre-drill), 'СТАНДАРТ С ЗАГОТОВКОЙ И ЗАГОТОВКОЙ' (Standard with pre-drill and pre-drill), and 'СТАНДАРТ С ЗАГОТОВКОЙ И ЗАГОТОВКОЙ' (Standard with pre-drill and pre-drill). The chart also includes diagrams of the corresponding drill bit shapes.



Верстат до капітального ремонту



Демонтаж старого электрообладнання



Виготовлення нових деталей верстата



Встановлення захисної муфти



Обслуговування нового електродвигуна



Монтаж нової електролінії (під наглядом фахівців)



Монтаж електрообладнання (під наглядом фахівця)



Захист творчого проєкту перед членами комісії



Оголошення оцінок за захист творчого проєкту



ТЕХНІЧНА ХАРАКТЕРИСТИКА ВЕРСТАТА

Привод: електродвигун 2,2 кВт 920 об/хв

Кількість вальців

приводних 2

не приводних 1

Найбільший діаметр матеріалу, який обробляється

кутник: від 10х10 до 25х25 мм

стрічка: від 1 до 5 мм

габаритні розміри: довжина 1500 мм

ширина 1200 мм

висота 1300 мм

Маса верстата - 80 кг

Творчий проєкт виконали:

Студенти гр. М-401:

Стецюк Сергій

Данилюк Олександр

Новаківський Євгеній

Скаковський Сергій

Керівник проєкту:

СЕРЕДЮК ВАСИЛЬ СЕРГІЙОВИЧ